

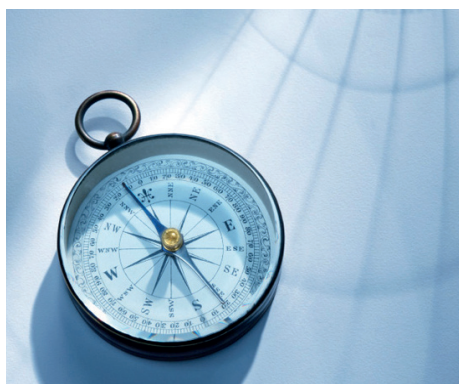


Il laboratorio interno di Imet è certificato IMQ, tutte le prove vengono eseguite in modo scrupoloso per garantire sicurezza in fase di manipolazione del prodotto. La qualità dei prodotti Imet è assolutamente impeccabile, assicurata dal continuo monitoraggio dei processi produttivi che viene eseguito nelle varie fasi di lavorazione e che consiste in controlli che vanno dal controllo in entrata delle materie prime, ai collaudi in fase produttiva a bordo macchina, fino al controllo finale in uscita. La Mission di IMQ e Imet è quella di tutelare il produttore e il consumatore fornendo massima qualità dei prodotti immessi sul mercato.

The internal laboratory of Imet is certified by IMQ. All proofs are carried on with great care in order to grant safety when handling the products. The quality of Imet products is faultless thanks to the continuous control of every phase of the production process, from the choice of raw materials to the inspection both during the production and when the articles are finished. The aim of both IMQ and Imet is to protect the producer as well as the clients by assuring the higher standard of quality of the articles on the market.

La mission di Imet

The mission of Imet



Imet è impegnata costantemente nella ricerca e nella realizzazione di prodotti sempre più funzionali ed innovativi, avvalendosi di uno staff di designers e di ingegneri i quali realizzano nuove idee e contribuiscono al miglioramento di quelle già esistenti. Sono diversi i fattori che concorrono a creare il successo dei prodotti Imet sul mercato nazionale ed internazionale. I cinque punti più importanti che ci differenziano dai nostri competitor sono: Sicurezza, Funzionalità, Qualità, Prezzo ottimale, Assistenza Post-Vendita e massima rapidità nell'evasione degli ordini in, il tutto volto a garantire la massima soddisfazione dei nostri clienti.

Imet is continuously engaged in the research and production of more and more functional and innovative products, thanks to a staff of designers and engineers who develop new ideas and improve the ones already existing. The 5 most important characteristics which contribute to the success of our products in all markets and differentiate us from our competitors are: Safety, Functionality, Quality, Optimum Price, Post-sale Assistance, together with maximum rapidity in the shipment of the orders. This are the reasons for the satisfaction of our customers.